



Application for qualification of welding procedures
Заявка на квалификацию технологических процессов
сварки

Form:	FB02 SLV M-V/ EN-RUS
Rev. No.	02
Date/Дата:	29.04.2019
Page / Стр.	1 from/из 2

Customer: Организация-Заказчик:						
Address: Адрес:				Date of Welding: Дата сварки:		
Contact person: Контактное лицо:		Tel.: Тел.:		E-Mail:		
Standard: Стандарт:	<input type="checkbox"/> EN ISO 15613 <input type="checkbox"/> EN ISO 15614 - <input type="checkbox"/> EN ISO 14555 <input type="checkbox"/> EN ISO 17660-1 <input type="checkbox"/> other/другой:					
Additional norms: Дополнительные нормы:	<input type="checkbox"/> PED 2014/68/EU <input type="checkbox"/> EN 13445-4 <input type="checkbox"/> EN 1090-2 <input type="checkbox"/> EN 1090-3 <input type="checkbox"/> EN 15085 ff <input type="checkbox"/> other/другой:					

SLV M-V fills	
Reg. No.:	
Date:	
Examiner:	
Contract No:	

The customer fills / Заполняет Заказчик														SLV-MV fills / Заполняет SLV M-V											
No.	pWPS No.	Date of Welding Дата сварки	Welder's Name Фамилия, Имя сварщика	Certification required (yes / no) Сертификация требуется (да / нет)	Welding Process Сварочный процесс	Type of weld Тип шва	Parent material group Группа основн. материала	Parent Material Thickness (mm): Толщина основн. материала (мм):	Throat Thickness (a) (mm): Высота углового шва (мм):	Outside Pipe Diameter (mm): Наружный диаметр трубы (мм)	Single run / Multi run Одностойный/многостойный	Single / double sided Односторонний / двухсторонний	Backing / Backing Gas Подкладка / Поддув корня	Shielding Gas Защитный газ	Type of Current / Polarity Тип тока / Полярность	Welding Position Пространственное положение	Tests / Испытания								
																	Visual test Визуальный контроль	RT or UT РК или УЗК	Penetrant-/ Magnetic test Капиллярный-/Магнитный контр.	Tensile test Испытание на растяжение	Bend Test Испытания на изгиб	Impact test Испытание на ударный изгиб	Macro-/ Microscopic Макро- / микршлиф	Hardness test Испытание на твердость	

(Name, signature of responsible person from customer)
(Имя, подпись ответственного лица от Заказчика)

(Signature of examiner)
(Подпись экзаменатора)



SLV MECKLENBURG-VORPOMMERN

Application for qualification of welding procedures
Заявка на квалификацию технологических процессов сварки

Form:	FB02 SLV M-V/ EN-RUS		
Rev. No.	0		
Date/Дата:	25.01.2019		
Page / Стр.	2	from/из	2

The customer fills / Заполняет Заказчик

SLV-MV fills / Заполняет SLV M-V

No.	pWPS No.	Date of Welding Дата сварки	Welder's Name Фамилия, Имя сварщика	Certification required (yes / no) Сертификация требуется (да / нет)	Welding Process Сварочный процесс	Type of weld Тип шва	Parent material group Группа основн. материала	Parent Material Thickness (mm): Толщина основн. материала (мм):	Throat Thickness (a) (mm): Высота углового шва (мм):	Outside Pipe Diameter (mm): Наружный диаметр трубы (мм)	Single run / Multi run Однослойный/многослойный	Single / double sided Односторонний / двухсторонний	Backing / Backing Gas Подкладка / Поддув корня	Shielding Gas Защитный газ	Type of Current / Polarity Тип тока / Полярность	Welding Position Пространственное положение	Tests / Испытания																			
																	Visual test Визуальный контроль	RT or UT РК или УЗК	Penetrant/ Magnetic test Капиллярный-/Магнитный контр.	Tensile test Испытание на растяжение	Bend Test Испытания на изгиб	Impact test Испытание на ударный изгиб	Macro-/ Microscopic Макро- / микршлиф	Hardness test Испытание на твердость												

 (Name, signature of responsible person from customer)
 (Имя, подпись ответственного лица от Заказчика)

 (Signature of examiner)
 (Подпись экзаменатора)