

CONTATO (em português)

Carla von dem Bach-Zelewski

Telefone & WhatsApp: +49 176 23150290

E-mail: bach-zelewski@slv-rostock.de

Inscrição

Favor solicitar o formulário de inscrição com nome e endereço através do seguinte e-mail:

bach-zelewski@slv-rostock.de

ou preencher online no nosso site:

<https://slv-rostock.de/aus-und-weiterbildung/international>

Valor

Preço total do curso: EUR 5.900

INCLUSIVE TODAS AS AULAS PRÁTICAS, PROVAS INTERMEDIÁRIAS, EXAME FINAL, CERTIFICADO IWE (IIV) E A QUALIFICAÇÃO EM SEGURANÇA EM LASER.

O curso pode ser parcelado em até 13 vezes:
1x parcela no ato da matrícula + 12 parcelas mensais
O pagamento será efetuado via PayPal.

Descontos para pagamento à vista e empresas

Como chegar (aulas práticas e provas)

LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL

Av. Papa João Paulo I N° 1818

07170-350 Cumbica, Guarulhos – SP



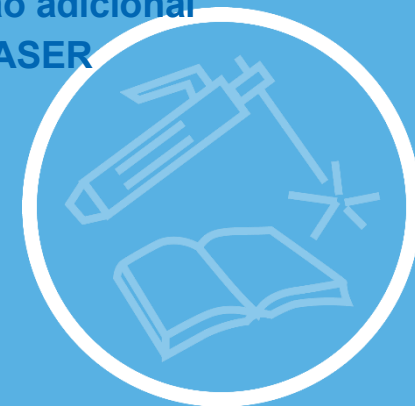
Head Office

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH
Alter Hafen Süd 4
DE-18069 Rostock
Tel +49 381 660982-10
www.slv-rostock.de

Qualificação e Certificação

Engenheiro Internacional de Soldagem (IWE)

inclusive qualificação adicional em segurança em LASER (DGUV 303-005)





Muitas tarefas aguardam o engenheiro de soldagem

A certificação **IWE Engenheiro internacional de soldagem** é destinada a profissionais com formação superior e garante conhecimento e habilidade para resolver problemas de fabricação por soldagem independentemente do processo, material ou aplicação. Além disso, os IWEs podem executar atividades de coordenação de soldagem em conformidade à várias normas e códigos globais qualificação como engenheiro de soldagem amplia consideravelmente o campo de atuação de um engenheiro em empresas metalúrgicas.

Tarefas e responsabilidades diversas podem-lhe ser outorgadas:

Supervisão responsável de processos de soldagem no âmbito do controle de produção na própria empresa

Para muitas atividades de soldagem, as normas ou condições de fornecimento exigem que a oficina de soldagem comprove a sua qualificação em soldagem. Essa certificação do fabricante de acordo com a norma DIN EN 1090-1 é uma categoria de "habilitação em técnica de soldagem", que a empresa deve possuir, para produzir estruturas portantes de solda.

As muitas regras da tecnologia de soldagem com as suas definições em normas de diretrizes a serem respeitadas pelo supervisor de soldagem, não podem ser suficientemente ensinadas em um curso de engenharia comum.

Fora isso, com a nova norma ISO 3834 as empresas com soldagem no processo produtivo têm que empregar profissionais com a formação de Engenheiro Internacional de Soldagem de acordo com as normas do IIW.

Atuação na gestão em setores operacionais

Em empresas de médio e grande porte há a atuação de engenheiros de soldagem em diferentes níveis de gestão para garantir a observação das regras de trabalho na tecnologia de soldagem.

Exemplos são:

- ✓ Gerenciamento das operações, gestão do canteiro de obras
- ✓ Construção, departamento de ensaios
- ✓ Planejamento de produção, gerenciamento de produção
- ✓ Preparação do trabalho, qualidade assegurada
- ✓ Atendimento ao cliente

Pré-requisitos para a participação do curso

Bacharel em engenharia com mínimo de 5 anos de estudo
ou

Tecnólogo em engenharia com mínimo de 3 anos de estudo + 2 anos de experiência em soldagem nos últimos 5 anos

nas seguintes áreas: mecânica, máquinas, materiais, metalúrgica, produção industrial, física tecnológica, construção naval, aeronáutica e ciências tecnológicas aplicadas.

Podem frequentar também o curso formados em outras áreas de engenharia que tenham pelo menos 2 anos de experiência profissional em metalomecânica e/ou tecnologia de soldagem, por exemplo construção civil, automação, elétrica, eletrônica, minas, mecatrônica, gestão industrial.

Antes da matrícula será avaliado individualmente o currículo vitae de cada aluno. Para tanto é necessário o envio deste em inglês no ato da inscrição.

Início: 14/03/2026

As aulas são híbridas nas quintas, sextas e sábados com presença obrigatória. As aulas práticas, as provas intermediárias assim como o Exame Final serão administrados na sede da Lincoln Electric do Brasil em Guarulhos com presença obrigatória.

Horário:	Quintas	19h00 - 22h20
	Sextas	19h00 - 22h20
	Sábados	08h30 - 16h00

Estrutura e duração do curso

IWE Área 1 -	Fundamentos da tecnologia de soldagem (Conhecimento técnico teórico básico) 93 horas
IWE Área 2 -	Fundamentos práticos (Exercícios e demonstrações de soldagem) 60 horas
IWE Área 3 -	Curso principal (Aprofundamento dos conhecimentos de tecnologia de soldagem, exemplos de casos) 295 horas

Conteúdo do curso

Módulo 1: Processos e equipamentos de soldagem

Equipamentos e fontes de soldagem, processos de soldagem a arco, soldagem a gás, soldagem por resistência, brasagem, aspensão térmica, processos especiais de soldagem, corte térmico, automação em soldagem.

Módulo 2: Materiais e seu comportamento durante a soldagem

Fundamentos de ciência dos materiais, produção e classificação dos aços, metalurgia da soldagem, soldabilidade de aços, ligas de alumínio, cobre, níquel e outros, ensaios mecânicos e metalografia.

Módulo 3: Construção e projeto

Fundamentos da resistência dos materiais para projeto de juntas soldadas, simbologia da soldagem, comportamento de componentes soldados sob cargas estáticas, dinâmicas ou influenciadas pela temperatura, mecânica da fratura.

Módulo 4: Engenharia de fabricação e aplicação

Garantia da qualidade e aplicação de normas, qualificação de fornecedores, procedimento de soldagem e soldador, tensões residuais e deformação em componentes soldados, inspeção de juntas soldadas, ensaios não destrutivos, segurança no trabalho, prevenção de acidentes, estudos de caso.

Aulas Práticas

Soldagem a gás, a arco elétrico (ER, TIG e MIG/MAG), demonstração de outros processos.

Qualificação adicional em segurança em LASER (DGUV 303-005): LSO (Laser Safety Officer)

- ✓ Fundamentos físicos da tecnologia laser
- ✓ Efeitos biológicos da radiação laser
- ✓ Fundamentos legais e normas técnicas
- ✓ Normas e diretrizes
- ✓ Classes de laser, limites de exposição, riscos (diretos/indiretos)
- ✓ Seleção e implementação de medidas de proteção
- ✓ Conteúdo e exemplos para avaliação de riscos