## КОНТАКТНЫЕ ЛИЦА

**Татьяна Смирнова**
**Телефон: +49 381 660982-15**
**Мобильный: +49 172 46 02 547 / Telegram, WhatsApp**
**e-mail: smirnov@slv-rostock.de**

## РЕГИСТРАЦИЯ И УЧАСТИЕ

Полностью заполненный и подписанный формуляр регистрации, включая резюме и все документы, подтверждающие первоначальное образование (переводы, заверенные нотариально)присылайте в электронном виде на

**smirnov@slv-rostock.de**

После проверки документов мы направим Вам подтверждение участия в курсе.

## СТОИМОСТЬ ОБУЧЕНИЯ

**5.900,00 евро**
**(без учёта НДС и накладных расходов)* / ** / *****

* НДС / VAT – в соответствии с законодательством Республики Узбекистан
** при регистрации более 1 участника от предприятия предоставляется скидка по договорённости
*** накладные расходы не входят в указанную выше стоимости обучения

**Мы предоставляем Вам следующие возможности оплаты:**

- **оплата частями** – 50 % предоплата и 50 % перед устным экзаменом;
- **для частных лиц возможна оплата** до 5 равными частями.
- оплата в системе PayPal: abeler@slv-rostock.de
- оплата на один из наших расчётных счетов (в банках OstseeSparkasse Rostock или DKB / Deutsche Kreditbank)

DVS SLV MECKLENBURG-VORPOMMERN

**Head Office**

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH** Alter Hafen Süd 4 DE-18069 Rostock
Телефон: +49 381 660982-10
www.slv-rostock.de

КУРС ПОДГОТОВКИ НАДЗОРНОГО ПЕРСОНАЛА ПО DVS-IIW 1170

# МЕЖДУНАРОДНЫЙ КООРДИНАТОР СВАРОЧНЫХ РАБОТ

## ВСТУПЛЕНИЕ

Повышение квалификации в качестве международного персонала по координации сварочных работ (IWE, IWT, IWS) — это дополнительная квалификация для инженеров, технологов и специалистов, которые уже прошли обучение в таких технических областях как машиностроение, автомобилестроение, судостроение, авиастроение, металлургия, строительство.

В ходе обучения передаются обширные практические знания в области технологий сварки, материаловедения, проектирования сварных конструкций и обеспечения качества. Таким образом, участник курса приобретает ключевые компетенции, которые позволяют ему планировать и контролировать сварочные работы как в национальном, так и в международном масштабе, а также самостоятельно управлять соответствующими производственными процессами (в рамках своей компетенции).

Во многих областях промышленности, связанных со сваркой, повышение квалификации технического руководящего персонала на уровень международного инженера / технолога / специалиста по сварке, является желательной дополнительной квалификацией и позволяет начать работу в качестве координатора сварочных работ. Области, регулируемые уполномоченными надзорными органами, включают, в частности, производство стальных и алюминиевых строительных конструкций и рельсовых транспортных средств, морские разработки, аэрокосмические технологии, производство оборудования, работающего под давлением и для предприятий химической промышленности. Чтобы иметь возможность активно заниматься сваркой в этой интересной и разнообразной среде, требуется координатор по сварке, который ответственно и добросовестно обеспечивает соблюдение высоких стандартов качества посредством своих знаний и опыта.
Благодаря междисциплинарной направленности нашего курса эта дополнительная квалификация также пользуется все большей популярностью в областях, которые не регулируются уполномоченными надзорными органами, таких как машиностроение и автомобилестроение.

## ТРЕБОВАНИЯ К КАНДИДАТАМ

базовые требования, документы участников будут рассматриваться индивидуально

**На уровень IWE:**

Диплом как минимум бакалавра технического университета, академии или института в областях: сварка, машиностроение, судостроение, металлургия, инженерное материаловедение, прикладная механика, инженерная механика, теплоэнергетика, авиастроение, строительство.

**На уровень IWT:**

Диплом технического колледжа, техникума или технического лицея (минимум 3 года после полного среднего образования) в областях: сварка, машиностроение, судостроение, металлургия, энергетика, авиастроение, строительство.

**На уровень IWS:**

Диплом профессионального технического училища (после базового / неполного среднего образования) в областях: сварка, машиностроение, судостроение, металлургия, энергетика, авиастроение, строительство.

## КОНЦЕПЦИЯ НАШЕГО КУРСА

Мы предлагаем совершенно новую, ориентированную на заказчика и кандидатов концепцию, которая основана на современных мультимедийных системах удалённого общения, облачных технологиях, виртуальном пространстве в комбинации с фазами присутствия в сварочных мастерских.
Наша идея позволяет соблюдать необходимые требования охраны здоровья участников и преподавателей и, в то же время, предоставляет возможность для общения, обмена вопросами - ответами, обсуждений и передачи необходимой информации.
Занятия проходят в форме видео-включений через Microsoft Teams, нового рабочего пространства, обеспечивающего бесконтактное общение в реальном режиме времени.
Программа обучения, число часов и прочие условия международной директивы IAB-252 остаются без изменений

## ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ

Курс координатора по сварке (максимальное число часов 448) разделен на 3 модуля и по содержанию на 4 основных раздела.
Модули 1 и 3 / Теоретическая подготовка – все занятия проводятся в форме видеоконференций; для лабораторных занятий и демонстраций методов разрушающего контроля материалов и сварных соединений предоставляются высокопрофессиональные видео.

Раздел 1 Сварочные процессы и оборудование (95 часов)

Автогенная сварка, резка, источники питания, дуга, электродуговая сварка, сварка в защитных газах, сварка под флюсом, контактная сварка, специальные сварочные процессы, напыление, пайка, соединение пластмасс, керамических и композиционных материалов автоматизация и роботизация

Раздел 2 Материалы и их поведение во время сварки (115 часов)

Производство стали, сплавы, термообработка, образование трещин, коррозия, износ, цветные металлы, металлография

Раздел 3 Конструкция и проектирование (62 часа)

Теория прочности, расчет сварных швов, проектирование, Поведение сварных конструкций под разными видами нагрузки, проектирование сварных конструкций, работающих под давлением, механика разрушения

Раздел 4 Производство, применяемая техника и технологии (116 часов)

Обеспечение качества, квалификация сварочных процессов, безопасность труда, остаточное напряжение и коробление, оборудование для мастерских, неразрушающий контроль материалов, экономическая эффективность, ремонтная сварка, практические примеры

Модуль 2 / Практические занятия (60 часов) - занятия проводятся в оборудованных сварочных мастерских учебных заведений системы обучения DVS PersZert; для демонстрации сварочных процессов предоставляются видео с сопровождением опытных преподавателей и специалистов - газовая сварка, дуговая сварка, сварка в среде защитного газа, сварка вольфрамовым электродом в среде защитного газа, лазерная сварка, демонстрация других сварочных процессов

## ТЕСТИРОВАНИЕ

(по завершении Модуля 1 и каждого раздела Модуля 3) письменно, личное присутствие обязательно – всего 10 часов.

## УСТНЫЙ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ ЭКЗАМЕН

Проводится в форме видео-включения
не более 1 часа на 1 участника

## ЗАВЕРШЕНИЕ КУРСА

После сдачи устного экзамена участник получает диплом международного инженера / технолога / специалиста по сварке (IWE / IWT / IWS) на английском языке.